



ESMALTE MATE

Esmalte altos sólidos sintético uretanado, mate

Código: 6007

Descripción

Esmalte altos sólidos uretanado mate, de alta thixotropía y muy buena blancura que posee un alto poder cubriente y buena dureza.
Es un producto en base disolvente de alta brochabilidad y elevadas propiedades de nivelación.

Propiedades

- Excelente brochabilidad y nivelación
- Alto poder cubriente
- Buen rendimiento
- No descuelga
- Alta solidez y resistencia al exterior
- Buena adherencia
- Alta flexibilidad y dureza

Superficies de aplicación

Especialmente indicado como capa de acabado en superficies interiores o exteriores de acero, madera, acero galvanizado, yeso, etc. en puertas, vallas, marcos, ventanas, barandillas, rejas, etc.

Características técnicas

Color:	Blanco, negro. Amplia gama de colores con su base Incolora en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Mate
Densidad:	1,320 +/- 0,020 Kilos / litro
Sólidos en volumen:	80 +/- 2%
Dilución:	Producto listo al uso. En caso de dilución: 0 – 6% en Disolvente para Sintéticos
Aplicación:	Brocha, rodillo, pistola airless
Secado	Secado al tacto: 2-3 horas a 20º C y 60% humedad relativa Tiempo de lijado: 24 horas a 20º C
Repintado:	Mínimo: 12 horas a 20º C. Máximo: no tiene
Rendimiento teórico:	10-12 m² / litro



FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 - VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109



Condiciones de aplicación: Aplicar con temperaturas superiores a + 5º C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO:

El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos.

Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de FERRO-UNI o IMPRIMACION SINTETICA ANTIOXIDANTE. Dejar secar 24horas a 20º C entre capas.

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "ESMALTE MATE". Dejar secar 24 horas a 20º C entre capas.

MADERA:

Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar.

Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Eliminar polvo.

Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de "SELLADORA EXTRA". Dejar secar 12 horas a 20º C entre capas.

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "ESMALTE MATE". Dejar secar 12 horas a 20º C entre capas.

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35ºC

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.